

Zerkleinerer (Mazeratoren)

Prozesssicherheit

Das Zerkleinern von Feststoffen im Abwasser oder Schlamm, erhöht die Betriebssicherheit Ihrer Anlage. Schutz für Pumpen oder sonstige Aggregate.

Feststoffe

Feststoffe müssen nicht auf Aussenstationen entsorgt werden da diese im Abwasser bleiben. Die zerkleinerten Feststoffe werden auf der Kläranlage mit einem Feinrechen entnommen und entwässert.

Leistung

Die Antriebsleistung beträgt im Lastfall 2,2kW, im Leerlauf ist die Leistungsaufnahme viel geringer bei etwa 200W.



Sie haben öfters Probleme mit Störungen durch Verstopfungen in Pumpen, Rohrleitungen oder anderen Aggregaten? Unsere PWL **ProCut** Zerkleinerer lösen Ihre Probleme. Diese Zerkleinerer sind die optimale Lösung zum Schutz von Pumpen und Aggregaten in Pumpwerken, Abwasserkanälen und Schlammleitungen. Ebenso sind sie eine ideale Lösung anstelle von Grobrechen in Abwasseranlagen und Pumpwerken. Das zerkleinerte Rechengut kann optimal durch die Pumpen gefördert werden und wird im Anschluss zentral auf der Kläranlage durch die Feinrechen entnommen werden. Aufwendiges Containerwechseln an den Außenstationen entfällt somit. Die Zerkleinerer sind mit sehr geringen Umbaumaßnahmen in bestehenden Anlagen nachrüstbar und benötigen auch keinen teuren Hochbau.

Unser PWL **ProCut** Zerkleinerer ist die perfekte Lösung für die Zerkleinerung von Grobstoffen. Dieser Zerkleinerer wird praktisch mit allen unangenehmen Grobstoffen im Abwasser, wie Feuchttüchern, Putzfetzen, Windeln, Ästen und Kunststoffen fertig. Nachgeschaltete Pumpen arbeiten mit weniger Störungen und sind durch diesen Zerkleinerer ideal geschützt.

Doppelwellenschneidwerk

Zerkleinerung durch niedrige Drehzahl und hohes Drehmoment
Zerkleinerung von Feuchttüchern, Toilettenpapier, Kunststoffen, Holz, etc.
einfache Installation in Rohrleitung oder Kanal
Gehäuse komplett aus Edelstahl
gute Zugänglichkeit zu den Schneidradeinsätzen
einzeln auswechselbare Schneidräder
überflutbare Ausführung möglich (IP68)



SimTech Anlagentechnik GmbH

Voll automatisiertes SPS Steuerungssystem und Drehmomentkontrolle
Anlage erkennt Überlastungen, stoppt automatisch und dreht rückwärts, weniger manuelle Kontrollen erforderlich

Durchsatzleistung: bis 430 m³/h
Antriebsleistung: 2,2 kW
Getriebe: 25:1
max. Betriebsdruck: 6 bar

Abbildung 1

Zulauf Pumpensumpf mit
Haltevorrichtung inkl. Notüberlauf.
Schutz für Abwasserpumpen

Abbildung 2

Zerkleinerer vor Waschpresse, damit
keine grösseren Feststoffe in die
Waschpresse gelangen.

Abbildung 3

Ablauf Abwasserschacht, minimiert
die Gefahr von Verstopfungen in der
Abflussleitung

Abbildung 4

Integriert in Schlammdruckleitung,
zerkleinert Rückstände im Schlamm
zum Schutz der eingebauten
Aggregate.

Kontakt

SimTech Anlagentechnik GmbH

Feldweg 3

CH-6052 Hergiswil

Tel.: +41 (0)79 683 61 43

Mail: sn@simtech-anlagentechnik.ch

Web: www.simtech-anlagentechnik.ch



Abbildung 1



Abbildung 2



Abbildung 3



Abbildung 4