



## ABZ-KOMPAKTSANDWÄSCHER

### ABZ-KOMPAKTSANDWÄSCHER

DL 300 K/EM DL 750 K/EM DL 900 K/EM

- ZUR AUFBEREITUNG VON SANDFANGGUT, KANALRÄUMGUT, STREUSPLITT U. STRASSENKEHRGUT
- REDUZIERUNG DES ORGANISCHEN ANTEILES UNTER 3 %
- TROCKENSUBSTANZ DES GEWASCHENEN SANDES ÜBER 90 %
- SANDAUSTRAG OHNE MEDIUMBERÜHRTER NIVEAUMESSUNG
- AUTOMATISCHE ÜBERWACHUNG DER WASCHWASSERVERSORGUNG
- KEINE DICHTUNGEN IM UNTERWASSERBEREICH
- GERINGER PLATZBEDARF DURCH STEILAUSTRAG
- GERINGER WASCHWASSERVERBRAUCH
- KURZFRISTIGE AMORTISATION / GERINGE ENTSORGUNGSKOSTEN
- VOLLAUTOMATISCHER BETRIEB
- ROBUSTE TECHNIK
- ÖSTERREICHISCHES QUALITÄTSPRODUKT

# ABZ-KOMPAKTSANDWÄSCHER

Sandfanginhalte weisen in der üblichen Zusammensetzung einen organischen Anteil von 50 bis 80 % auf. Herkömmliche Sandklassierer können das Sandfanggut nur entwässern. Die mangelnde Trockensubstanz ergibt jedoch Geruchsbelästigungen, hohes Gewicht und daher enorm hohe Entsorgungskosten.

Mit dem ABZ-Kompaktsandwäscher wird der im Sandfanginhalt enthaltene organische Anteil ausgewaschen. Der Glühverlust des gewaschenen Sandes beträgt dann weniger als 3 % und der Trockenrückstand liegt über 90 %. Dies führt zu einer Massenreduzierung von bis zu 80 % und daher zu erheblichen Kosteneinsparungen bis 90 %. Wird der Sand wiederverwertet, fallen überhaupt keine Entsorgungskosten an.

ABZ-Kompaktsandwäscher werden auf allen Größenordnungen von Kläranlagen mit großem Erfolg eingesetzt.

## FUNKTIONSWEISE:

Der ABZ-Kompaktsandwäscher wird mit dem Sand-Wasser-Gemisch tangential beschickt und erzeugt durch den strömungstechnisch optimierten Zulauf eine gleichmäßige Kreisbewegung. Diese wird zusätzlich durch ein Rührwerk unterstützt, welches sich mit etwa der gleichen Umfangsgeschwindigkeit dreht. Wirbel im Sandabsetzbereich werden so wirkungsvoll vermieden und gewährleisten ein gutes Absetzverhalten des Sandes bei hoher Zulaufmenge und kompakter Bauweise.

Das Rührwerk des Sandwäschers startet bei Beschickung und trennt die Bestandteile im patentierten Aufstromverfahren. Die organischen Bestandteile werden durch das drehende Rührwerk mit hochverschleißfesten Rührwerksfingern bei gleichzeitiger Durchströmung des Sandstockes mit Waschwasser abgerieben, über eine Überlaufschwelle ausgeschwemmt und in den Klärprozess zurückgeleitet. Der abgesetzte Sand sammelt sich am Rührwerksboden und wird jeweils bei Erreichen einer bestimmten Dichte mit einer massiven Spirale im Taktbetrieb ausgetragen. Da eine definierte Restmenge an gewaschenem Sand im Rührwerksbehälter verbleibt, wird diese als Trennschicht genutzt und somit das Austragen von verunreinigtem Sand verhindert. Sandstockhöhe und Sandaustragsmenge sind einstellbar und können somit auf die jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

## FOLGENDE STANDARDGRÖSSEN STEHEN ZUR VERFÜGUNG:

	Zulaufmenge
DL 300 K/EM	bis 10l/s
DL 750 K/EM	bis 16 l/s
DL 900 K/EM	bis 20 l/s

Höhere Durchsatzleistungen auf Anfrage möglich

## KONSTRUKTION UND MATERIAL:

Die gesamte Konstruktion besteht wahlweise aus Edelstahl V2A oder V4A, ist unter Schutzgas geschweißt, gebeizt und passiviert. Für Spiralen wird standardmäßig ein verschleißfester Spezialstahl verwendet. Andere Ausführungen für Gehäuse und Spirale auf Anfrage möglich.

FÜR TECHNISCHE FRAGEN STEHEN WIR IHNEN JEDERZEIT GERNE ZUR VERFÜGUNG



SimTech Anlagentechnik GmbH | Feldweg 3 | CH-6052 Hergiswil

Tel.: +41 (0)79 683 61 43 | Mail: [sn@simtech-anlagentechnik.ch](mailto:sn@simtech-anlagentechnik.ch)