

PWL ProCut

Der optimierte Feststoffzerkleinerer

PWL ProCut:

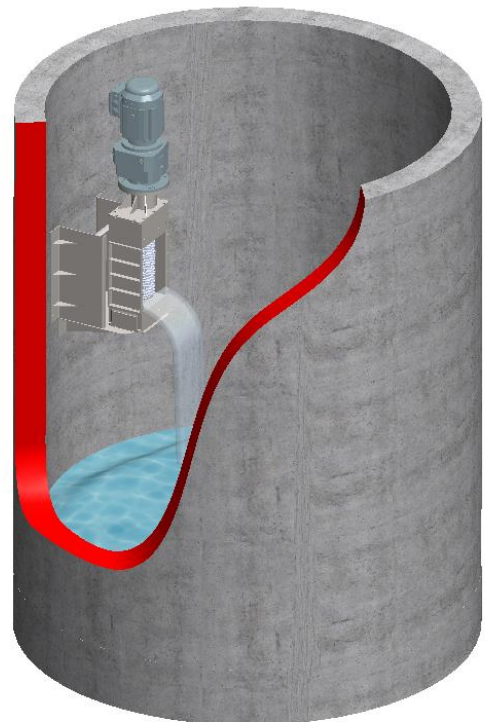
- ZUR ZERKLEINERUNG VON FESTSTOFFEN IM ABWASSER
- HYDRAULISCH OPTIMIERTE SCHNEIDKAMMER
- GEHÄUSE KOMPLETT AUS EDELSTAHL
- LAGERDICHTUNGSEINHEIT MIT 3-FACH ABDICHTUNG
- KOMPLETT METRISCHE KONSTRUKTION
- EINFACHSTE WARTUNG
- SCHNEIDMESSER EINZELN AUSTAUSCHBAR
- SÄMTLICHE DICHTUNGEN EINZELN AUSTAUSCHBAR
- ÜBERFLUTBARER ANTRIEB IP68 MÖGLICH
- FÜR ATEX ZONE 1 LIEFERBAR
- FLANSCH- UND GERINNEVERSION
- PRODUZIERT IN ÖSTERREICH

PWL ProCut

VERFAHRENSBESCHREIBUNG:

Der ProCut ist ein für Abwasser optimierter Zerkleinerer, der sich durch seine robuste, komplett aus Edelstahl gefertigte Konstruktion besonders bei der Feststoffzerkleinerung im Schlamm und Abwasserbereich bewährt. Der Zerkleinerer lässt sich auch unter engsten Platzverhältnissen einbauen und eignet sich daher perfekt für Nachrüstungen.

Diese Zerkleinerer sind die optimale Lösung zum Schutz von Pumpen und Aggregaten in Pumpwerken, Abwasserkanälen und Schlammleitungen. Ebenso sind sie eine ideale Lösung anstelle von Grobrechen in Abwasseranlagen und Pumpwerken. Das zerkleinerte Rechengut kann optimal durch die Pumpen gefördert werden und wird im Anschluss zentral auf der Kläranlage durch die Feinrechen entnommen. Aufwendiges Containerwechsell an den Außenstationen entfällt somit. Die Zerkleinerer sind mit sehr geringen Umbaumaßnahmen in bestehenden Anlagen nachrüstbar und benötigen auch keinen teuren Hochbau.



FUNKTION:

Das zu zerkleinernde Medium strömt direkt durch den hydraulisch optimierten Einlaufbereich in das Schneidwerk. Dieses besteht aus zwei vertikal angeordneten Schneidwellen, auf denen einzeln tauschbare Messer situiert sind. Die beiden langsam rotierenden Wellen haben unterschiedliche Drehzahlen und erzielen somit eine optimale Schneidwirkung.

Der speziell abgestimmte Antriebsstrang überträgt zuverlässig sehr hohe Drehmomente und erreicht dadurch eine problemlose Zerkleinerung der Feststoffe.

Durch eigens entwickelte Steuereinheiten für den ProCut werden eventuelle Überlastungen sofort erkannt und eventuell erforderliche kurze Rückwärtsbewegungen eingeleitet um unnötiges Blockieren zu verhindern.

PWL ProCut

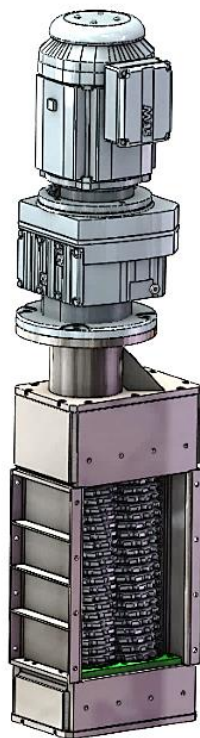


KONSTRUKTION UND MATERIAL:

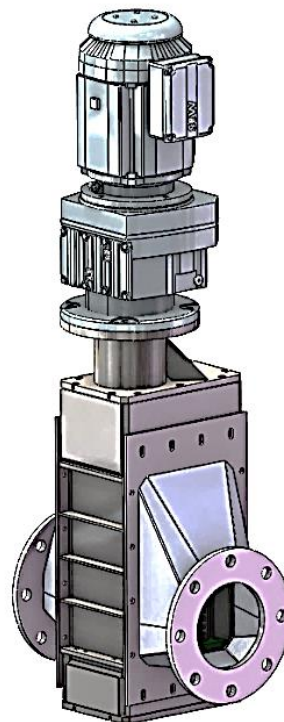
Die gesamte Gehäusekonstruktion besteht wahlweise aus Edelstahl V2A oder V4A und ist unter Schutzgas geschweißt. Andere Ausführungen für Gehäuse auf Anfrage möglich.

BAUFORMEN:

Der ProCut ist sowohl zum Einbau in ein Gerinne als auch in Rohrleitungen verfügbar

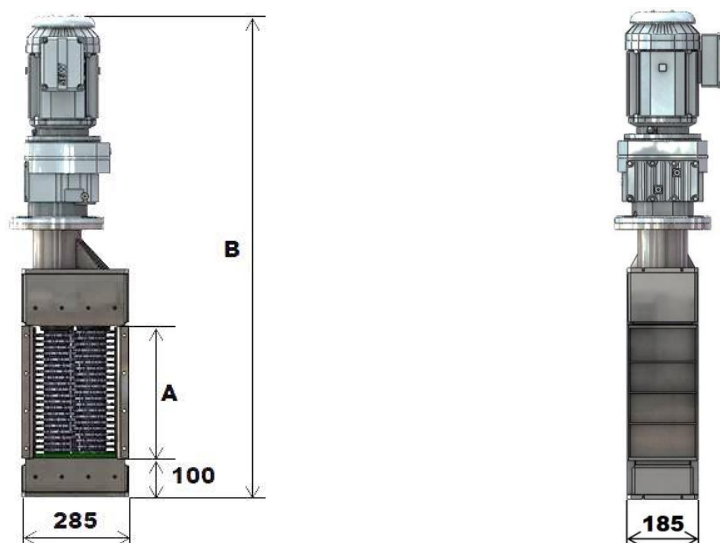


Gerinneversion



Rohrversion

PWL ProCut



Baugröße	Höhe Schneidkammer A	Gesamthöhe mit Motor IP 55 2,2 kW B	Durchsatzleistung bei max. 400 mg/l AFS l/s
ProCut 200	198 mm	1.120 mm	20
ProCut 300	302mm	1.235 mm	30
ProCut 450	445 mm	1.375 mm	45
ProCut 600	605 mm	1.540 mm	60
ProCut 800	797 mm	1.630 mm	90
ProCut 1.000	1.005 mm	1.935 mm	120



Baugröße	Gesamthöhe mit Motor IP 55 2,2 kW B	Einbaulänge C	Durchsatzleistung bei max. 400 mg/l AFS l/s
ProCut R 200	1.120 mm	445	25
ProCut R 300	1.235 mm	445	35
ProCut R 450	1.375 mm	550	50

Rohrversion für max. 6 bar Druck geeignet; Flanschausführung nach DIN2501-1 PN10

FÜR TECHNISCHE FRAGEN STEHEN WIR IHNEN JEDERZEIT GERNE ZUR VERFÜGUNG



SimTech Anlagentechnik GmbH | Feldweg 3 | CH-6052 Hergiswil
 Tel.: +41 (0)79 683 61 43 | Mail: sn@simtech-anlagentechnik.ch
 Web: www.simtech-anlagentechnik.ch