



ABZ -SAND- WÄSCHER®

die Lösung,
die sich in
kurzer Zeit rechnet

ABZ-SANDWÄSCHER® DL / S:

- ZUR AUFBEREITUNG VON VORENTWÄSSERTEM SANDFANGGUT
- REDUZIERUNG DES ORGANISCHEN ANTEILES UNTER 3 %
- TROCKENSUBSTANZ DES GEWASCHENEN SANDES ÜBER 90 %
- SANDAUSTRAG OHNE MEDIUMBERÜHRTER NIVEAUMESSUNG
- AUTOMATISCHE ÜBERWACHUNG DER WASCHWASSERVERSORGUNG
- KEINE DICHTUNGEN IM UNTERWASSERBEREICH
- GERINGER PLATZBEDARF DURCH STEILAUSTRAG
- GERINGER WASCHWASSERVERBRAUCH / GERINGE BETRIEBSKOSTEN
- KURZFRISTIGE AMORTISATION / GERINGE ENTSORGUNGSKOSTEN
- WIEDERVERWERTUNG ODER ENTSORGUNG AUF BAUSCHUTTDEPONIE
- VOLLAUTOMATISCHER BETRIEB
- ROBUSTE TECHNIK
- ÖSTERREICHISCHES QUALITÄTSPRODUKT
- JAHRZEHNTELANGE ERFAHRUNG

ABZ-SANDWÄSCHER® DL / S

Sandfanginhalte weisen in der üblichen Zusammensetzung einen organischen Anteil von 50 bis 80 % auf. Herkömmliche Sandklassierer können das Sandfanggut nur zum Teil entwässern. Der hohe Organikgehalt und mangelnde Trockensubstanz ergeben jedoch Geruchsbelästigungen, hohes Gewicht und daher hohe Entsorgungskosten. Diese bestehenden Sandklassierer können mit unserem ABZ-Sandwäscher nachgerüstet werden.

Mit dem ABZ-Sandwäscher wird der im Sandfanginhalt enthaltene organische Anteil ausgewaschen. Der Glühverlust des gewaschenen Sandes beträgt dann weniger als 3 % und der Trockenrückstand liegt über 90 %. Dies führt zu einer Massenreduzierung bis zu 80 % und bei Verbringung auf eine Bauschuttdeponie zu Kosteneinsparungen bis 90 %. Wird der Sand wiederverwertet, fallen überhaupt keine Entsorgungskosten an.

FUNKTIONSWEISE:

Das vorentwässerte Sandfanggut gelangt von einem bestehenden Sandklassierer über einen Einwurfrichter in den Rührwerksbehälter des ABZ-Sandwäschers. Die Beschickung erfolgt über den automatischen Programmablauf möglichst kontinuierlich um eine gleichmäßige Reinigungsleistung zu gewährleisten.

Das Rührwerk des Sandwäschers startet bei Beschickung und trennt die Bestandteile im patentierten Aufstromverfahren. Die organischen Bestandteile werden durch das drehende Rührwerk mit hochverschleißfesten Rührwerksfingern bei gleichzeitiger Durchströmung des Sandstockes mit Waschwasser abgerieben, über eine Überlaufschwelle ausgeschwemmt und in den Klärprozeß zurückgeleitet. Der abgesetzte Sand sammelt sich am Rührwerksboden und wird jeweils bei Erreichen einer bestimmten Dichte mit einer massiven Spirale im Taktbetrieb ausgetragen.

Da eine definierte Restmenge an gewaschenem Sand im Rührwerksbehälter verbleibt, wird diese als Trennschicht genutzt und somit das Austragen von verunreinigtem Sand verhindert. Sandstockhöhe und Sandaustragsmenge sind einstellbar und können somit auf die jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

VIER STANDARDGRÖßEN STEHEN ZUR VERFÜGUNG:

	Durchsatzleistung
Sandwäscher DL 100 S:	bis 0,2 m ³ /h Sandfanggut
Sandwäscher DL 200 S:	bis 0,3 m ³ /h Sandfanggut
Sandwäscher DL 400 S:	bis 0,75 m ³ /h Sandfanggut
Sandwäscher DL 1.500 S:	bis 1,50 m ³ /h Sandfanggut

bzw. Sonderlösungen auf Anfrage

KONSTRUKTION UND MATERIAL:

Die gesamte Konstruktion besteht aus Edelstahl Werkstoff-Nr. 1.4301 (V2A), ist unter Schutzgas geschweißt, gebeizt und passiviert. Für die Spiralen wird ein Spezialstahl verwendet. Die Antriebsmotoren sind handelsüblich 2-fach lackiert.

FÜR TECHNISCHE FRAGEN STEHEN WIR IHNEN JEDERZEIT GERNE ZUR VERFÜGUNG



SimTech Anlagentechnik GmbH | Feldweg 3 | CH-6052 Hergiswil

Tel.: +41 (0)79 683 61 43 | Mail: sn@simtech-anlagentechnik.ch